

ウイングミル

仕様表

| 型式 | 能力 (kgf/h) | 外径寸法 (mm) 幅 × 奥行 × 高さ | 回転数 (rpm) | 電動機 (kW) | 電源 | 質量 (kgf) |
|-------|------------|--------------------------|------------|----------|-------------------|----------|
| WM-10 | 1~25 | 470×330×670 | 3450 (Max) | 0.75 | 单相100V/ 三相200V | 45 |
| WM-20 | 5~50 | 600×600×1100 | 3450 (Max) | 1.5 | 三相 200V | 90 |
| WM-30 | 10~100 | 750×600×1130 | 3450 (Max) | 2.2 | 三相 200V | 110 |
| WM-50 | 20~200 | 750×600×1130 | 3450 (Max) | 3.7 | 三相 200V | 130 |

粉碎能力は素材により異なります

特別な粉碎原理

特殊な形状をした粉碎刃ユニット（スイング式粉碎刃：合計36枚により構成）による繰り返しの衝撃力で粉碎を行います。粉碎容器内面に波形ライニング板を装着しない構造なので、摩砕力や剪断力による摩擦を極力軽減し、摩擦熱を発生させない構造です。

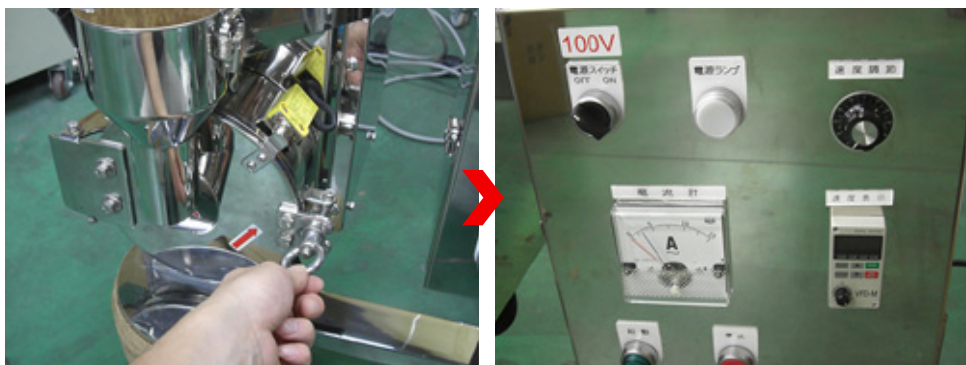


粉碎手順

メッシュスクリーンと回収用濾布をセットします。下部濾布は先端を結んでおきます。



蓋を閉め、ボルトネジで本体部をしっかりと固定し、コンセントを差し込み、ON スイッチを入れます。



原料を投入します。投入口を通過する寸法まで粗粉碎お願いします。(投入口Φ20mm)



粉碎刃で原料を粉碎。メッシュスクリーンを通過した原料が回収濾布に回収されます。原料の投入量が多い場合、負荷が高くなりますので電流計にて投入ペースを調節して下さい。メッシュスクリーンが細かいほど、負荷は高くなります。粉碎完了後、コンセントを抜き粉碎物を取り出します。



メッシュは合計 6 種類 (0.3/0.4/0.7/2.0/3.0/6.0mm)

粉碎刃は取り外し可能です。

